



TORNO CNC

CLC-20

COPAT
CNC MACHINES

CONFIGURAÇÕES PADRÃO DA MÁQUINA

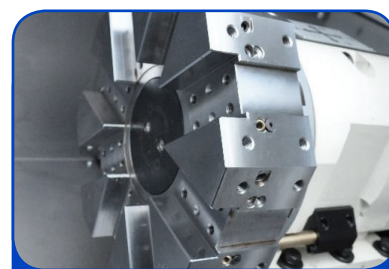
- Sistema CNC FANUC Oi TF Plus (3)
- Motores servo FANUC para os eixos X/Z
- Motor principal FANUC de 15 kW
- Motor de ferramentas motorizadas FANUC de 2,7 kW
- Fuso de esferas HIWIN para X/Z (32×12/40×12 mm)
- Guias lineares de rolete HIWIN para X/Z (35/45 mm)
- Guias lineares de rolete HIWIN para o contraponto
- Torre motorizada de 12 posições
- Componentes elétricos principais SIEMENS ou SCHNEIDER
- Sistema automático de lubrificação e refrigeração
- Cobertura completa em chapa metálica, cobertura interna de proteção
- Lâmpada de trabalho LED, luz de alarme tricolor, intertravamento da porta
- Transportador automático de cavacos com caçamba
- Caixa de ferramentas de manutenção e ferramentas
- Placa hidráulica de 8" com passagem de 53mm
- Encoder de anel magnético
- Rolamentos do fuso NSK
- Freio hidráulico
- Contraponto hidráulico
- Transformador
- Manual de operação

CONFIGURAÇÕES EXTRAS

- Eixo Y
- Ferramenta acionada de 5000RPM
- Separador de óleo
- Porta automática
- Exaustor de névoa
- Preset de ferramentas Renishaw
- Bomba de alta pressão 20bar



PLACA HIDRÁULICA



TORRE HIDRÁULICA



BOMBA DE LUBRIFICAÇÃO



TELAS CUSTOMIZÁVEIS



PAINEL OPERACIONAL FANUC



CAPACIDADE

Diâmetro máximo de volteio	Ø550 mm
Diâmetro máximo de torneamento (peças tipo disco)	Ø420 mm
Diâmetro máximo de torneamento (peças tipo eixo)	Ø300 mm
Comprimento máximo de torneamento	490 mm
Curso máximo em X	255 mm
Curso máximo em Z	600 mm
Curso máximo do eixo W (contraponto programável)	430 mm

FUSO

Tipo de nariz do fuso	A2-6
Diâmetro do furo do fuso	Ø65
Sistema de transmissão do fuso	Por correia
Diâmetro máximo permitido para barra	Ø50 mm
Velocidade máxima do fuso	4000 rpm
Torque nominal do fuso	125 N.m
Potência do motor principal	15/18.5 kW

AVANÇOS

Taxa de avanço rápido X/Z	30/30 m/min
Potência do motor servo X/Z	1.8/1.8 kW

TORRE

Tipo	BMT-45
Número de posições da torre	12 posições
Porta-ferramenta quadrado padrão	20x20 mm
Diâmetro máximo do porta-ferramenta de mandrilar	Ø32 mm (ER25)
Potência do motor de ferramentas motorizadas	2.7 kW
Velocidade máxima da ferramenta motorizada	4000 rpm

CONTRA-PONTO

Diâmetro da luva do contra-ponto	Ø100 mm
Luva do contrapontor com cone central integrado	MT N0.4 com rotação integrada

OUTROS

Estrutura da base	Leito inclinado 45°
Potência da bomba de refrigeração	370 W
Potência da bomba de lubrificação	4 L/min
Dimensões gerais (C×L×A)	2.400 × 1.550 × 1.700 mm
Peso da máquina	2600 kg

COPAT

CNC MACHINES

A COPAT CNC Machine oferece experiências inovadoras na área de máquinas e comandos CNC. Empresa familiar há mais de 50 anos, evoluímos ao longo dos anos com a tecnologia, trabalhamos exclusivamente com máquinas e comandos CNC desde 2013, somos integradores dos produtos da ZHZ Indústria de Máquinas, Kollmorgen, LEISE Automação e Robótica, FANUC e MITSUBISHI divisão CNC.



www.copatcncmachines.com.br



melara@copatcnc.com.br



+55 (54) 99130-5425



Rua Armando Marco Zanetti, 09
Pavilhão D04 – Garibaldi – RS



KOLLMORGEN
A REGAL REKNORD BRAND

