



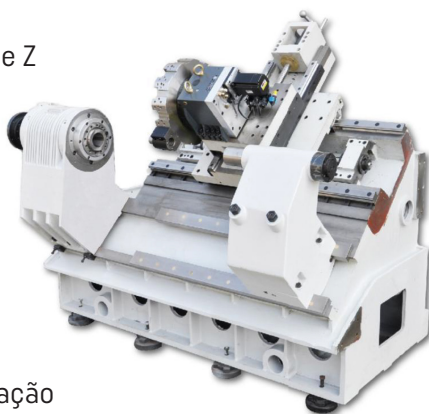
TORNO CNC

CLC-30

COPAT
CNC MACHINES

CONFIGURAÇÕES PADRÃO DA MÁQUINA

- Comando CNC FANUC Oi-TF Plus
- Painel operacional FANUC
- Servomotores FANUC para eixos X e Z
- Motor spindle FANUC
- Torre 12 ferramentas
- Fuso A2-8
- Rolamentos de fuso NSK
- Lâmpada de trabalho LED
- Luz de alarme tricolor
- Intertravamento de porta
- Contraponto hidráulico
- Sistema de lubrificação e refrigeração
- Ar condicionado para o painel elétrico
- Transportador automático de cavacos e carrinho
- Suporte para ferramenta de mandrilar 3 unidades
- Suporte para ferramenta quadrada 3 unidades
- Guias lineares e fuso de esferas HIWIN
- Placa hidráulica 12"
- Componentes elétricos principais SIEMENS ou SCHNEIDER



TORRE E CONTRA PONTO



PLACA HIDRÁULICA



TRANSPORTADOR DE CAVACOS

CONFIGURAÇÕES EXTRAS

- Eixo Y
- Ferramenta acionada de 5000RPM
- Separador de óleo
- Porta automática
- Exaustor de névoa
- Preset de ferramentas Renishaw
- Bomba de alta pressão 20bar



PAINEL OPERACIONAL FANUC



TELAS CUSTOMIZÁVEIS



CAPACIDADE

| | |
|---|------------------------------|
| Diâmetro máximo sobre o leito | Ø650 mm |
| Diâmetro máximo de usinagem para peças tipo disco | Ø500 mm |
| Diâmetro máximo de usinagem para peças tipo eixo | Ø370 mm |
| Comprimento máximo de usinagem | 1000 / 1500 / 2000 / 3000 mm |

FUSO

| | |
|-----------------|----------|
| Furo do fuso | Ø90 mm |
| Nariz do fuso | A2-8 |
| Rotação do fuso | 2500 rpm |

CURSOS

| | |
|-----------------|------------------------------|
| Curso do eixo X | 350 mm |
| Curso do eixo Z | 1050 / 1550 / 2050 / 3050 mm |

AVANÇOS

| | |
|-------------------------|----------|
| Avanço rápido do eixo X | 16 m/min |
| Avanço rápido do eixo Z | 20 m/min |

TORRE DE FERRAMENTAS

| | |
|--|----------|
| Número de ferramentas | 12 |
| Diâmetro externo do cabo da ferramenta | 25×25 mm |
| Diâmetro interno do cabo da ferramenta | Ø40 mm |

CONTRA PONTO

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Diâmetro da luva do contraponto | Ø100 mm |
| Curso da luva do contraponto | 200 mm |
| Furo cônico da pinola do contraponto | M.T. No.6 |

OUTROS

| | |
|--|--|
| Potência do motor do fuso | 18,5 / 22 kW |
| Estrutura do leito | Leito inclinado a 45° integrado com a base |
| Incremento mínimo | 0,001 mm |
| Precisão de posicionamento X/Z | ≤ 0,012 / 0,012 mm |
| Precisão de reposicionamento X/Z | ≤ 0,006 / 0,008 mm |
| Placa hidráulica | 12" |
| Dimensões totais (C × L × A) – 1 metro | 5500 × 1980 × 2260 mm |
| Peso líquido | 7000 kg |

COPAT

CNC MACHINES

A COPAT CNC Machine oferece experiências inovadoras na área de máquinas e comandos CNC. Empresa familiar há mais de 50 anos, evoluímos ao longo dos anos com a tecnologia, trabalhamos exclusivamente com máquinas e comandos CNC desde 2013, somos integradores dos produtos da ZHZ Indústria de Máquinas, Kollmorgen, LEISE Automação e Robótica, FANUC e MITSUBISHI divisão CNC.



www.copatcncmachines.com.br



melara@copatcnc.com.br



+55 (54) 99130-5425



Rua Armando Marco Zanetti, 09
Pavilhão D04 – Garibaldi – RS



KOLLMORGEN
A REGAL REKNORD BRAND

