



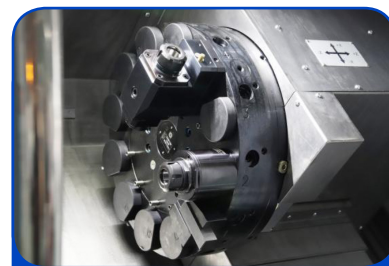
TORNO CNC

CLC-35

COPAT
CNC MACHINES

CONFIGURAÇÕES PADRÃO DA MÁQUINA

- Comando CNC FANUC Oi-TF Plus
- Painel operacional FANUC
- Servomotores FANUC para eixos X e Z
- Motor spindle FANUC
- Torre 12 ferramentas
- Spindle A2-11 com 1600 rpm
- Rolamentos do spindle NSK
- Placa hidráulica de 15"
- Contraponto hidráulico
- Guias lineares e fusos de esferas HIWIN
- Componentes elétricos principais SIEMENS ou SCHNEIDER
- Sistema de refrigeração e bomba de lubrificação
- Ar-condicionado para o painel elétrico
- Luz de alarme tricolor, luz de trabalho LED, intertravamento de porta
- Pistola de ar
- Cobertura total em chapa metálica conforme norma CE
- Transportador automático de cavacos
- Trava da guia do contraponto KD
- Dispositivo de lubrificação e sopro de ar KD para luneta fixa



TORRE DE FERRAMENTAS



MANDRIL HIDRÁULICO



TRANSPORTADOR DE CAVACOS



PAINEL OPERACIONAL FANUC



TELAS CUSTOMIZÁVEIS



CAPACIDADE

Diâmetro máximo sobre o leito	Ø750 mm
Diâmetro de corte máximo para peças de disco	Ø630 mm
Diâmetro de corte máximo para peças de eixo	Ø450 mm
Comprimento máximo da peça	1000/1500/2000/3000/4000/5000 mm

CURSO DE EIXOS

Curso transversal máximo (X)	350 mm
Curso longitudinal máximo (Z)	1050/1550/2050/3050/4050/5050 mm

AVANÇO

Avanço rápido eixos X/Z	16/14 m/min
-------------------------	-------------

SPINDLE

Velocidade máxima do spindle	1600 rpm
Ponta do spindle	A2-11
Furo do spindle	Ø105 mm
Tipo de motor do spindle	Servo
Potência do motor do spindle	30/37 kW
Placa hidráulica	15"

TORRE DE FERRAMENTAS

Tipo de torre	BMT75
Número de ferramentas	12
Diâmetro externo do cabo da ferramenta	32×32 mm
Diâmetro interno do cabo da ferramenta	Ø50 mm

CONTRA PONTO

Diâmetro da luva do contraponto	Ø120 mm
Curso da luva do contraponto	200 mm
Cone do castelo do contraponto	M.T. No.6

OUTROS

Potência total necessária	38 kVA
Potência da bomba de refrigeração	750 W
Capacidade da bomba de lubrificação	2 L
Dimensões totais (CxLxA) (3/4 m)	8500 (9600) × 2200 × 2760 mm
Peso da máquina (3/4 m)	14500/16000 kg

PRECISÃO

Precisão de usinagem do spindle	IT5~6 mm
Excentricidade radial do furo cônico do spindle	≤0,010 mm
Precisão de posicionamento eixo X	≤0,010 mm
Precisão de posicionamento eixo Z	≤0,018 mm
Repetibilidade eixo X	≤0,006 mm
Repetibilidade eixo Z	≤0,010 mm
Circularidade da peça	≤0,005/Ø120 mm
Cilindricidade da peça	≤0,010/Ø120×150 mm
Planicidade da peça	≤0,02/Ø300 mm
Rugosidade superficial da peça	≤Ra1,6



COPAT

CNC MACHINES

A COPAT CNC Machine oferece experiências inovadoras na área de máquinas e comandos CNC. Empresa familiar há mais de 50 anos, evoluímos ao longo dos anos com a tecnologia, trabalhamos exclusivamente com máquinas e comandos CNC desde 2013, somos integradores dos produtos da ZHZ Indústria de Máquinas, Kollmorgen, LEISE Automação e Robótica, FANUC e MITSUBISHI divisão CNC.



www.copatcncmachines.com.br



melara@copatcnc.com.br



+55 (54) 99130-5425



Rua Armando Marco Zanetti, 09
Pavilhão D04 – Garibaldi – RS

