



CHAVETEIRA CNC

SMC-5030

COPAT
CNC MACHINES

CARACTERÍSTICAS PADRÃO DA MÁQUINA

Possui funções de aplainamento, fresamento de rasgos de chaveta internos e externos, estrias e chavetas simples, sendo uma máquina de corte controlada por CNC especializada em aplainamento.

A máquina utiliza um sistema CNC, com edição em tela cheia e prompts. A transmissão principal adota mecanismo de manivela-deslizante, com servo motor e redutor para obter alta transmissão de torque, realizando o movimento recíproco do eixo Z do carneiro (ou seja, a função de aplainamento).

Os avanços dos eixos X e Y são controlados por servo motor, com regulagem contínua de velocidade. O fuso de esferas do eixo X é conectado diretamente ao motor, enquanto o fuso de esferas do eixo Y é transmitido ao motor por meio de uma correia síncrona de alta resistência.

A SMC-5030 pode ser configurada com cabeçote indexador CNC ou mesa rotativa CNC conforme a necessidade do usuário. É uma máquina potente, capaz de usinar rasgos de chaveta em diferentes ângulos e direções.

Conta com uma mesa rotativa embutida, resultando em alta rigidez e posicionamento preciso.

Esta máquina-ferramenta possui alta potência, excelente rigidez, grande margem de precisão, alto custo-benefício e longa vida útil. Pode ser amplamente utilizada nas indústrias de máquinas-ferramenta, fabricação automotiva, eletromecânica e aeroespacial, sendo um equipamento ideal para usinagem de rasgos de chaveta em diversos materiais.

- Controlada pelo comando CNC FANUC com manivela eletrônica, facilitando o ajuste de ferramenta.
- Transmissão principal por correia síncrona de dois estágios, com baixo ruído e alta transmissão de potência.
- O motor principal é um servo de 3,7 kW.
- Pares de fuso de esferas dos eixos X e Y adotam estrutura de pré-carga com dupla porca, facilitando o ajuste do jogo entre fuso e porca e prolongando a vida útil do conjunto.
- A inspeção de precisão da máquina segue a norma do setor mecânico: JB/T2825.3-2006.
- A máquina possui proteção total (dispositivo de remoção de cavacos opcional).



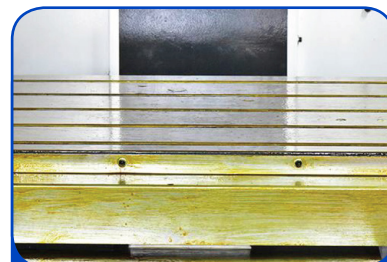
PAINEL OPERACIONAL FANUC



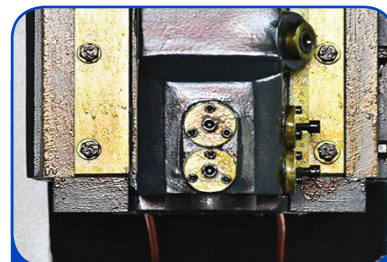
CABINE ELÉTRICA



LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA



MESA DE TRABALHO



CARNEIRO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Comprimento Máximo de Inserção do Slide	300 mm
Curso de Ajuste do Slide	260 mm
Número de Movimentos do Slide	30-120 n/min
Força Máxima de Corte	5000 N
Tamanho da Mesa de Trabalho	550x410 mm
Curso da Mesa de Trabalho (X, Y)	250x300 mm
Diâmetro do Haste da Ferramenta	Φ40 mm
Distância do Eixo da Cabeça de Corte ao Furo de Suporte da Coluna	505 mm
Distância da Extremidade Inferior do Quadro do Slide até a Superfície da Mesa de Trabalho	540 mm (Tipo Padrão) / 690 mm (Tipo Alto)
Distância da Extremidade Inferior do Quadro do Slide até a Superfície da Mesa Rotativa Embutida	410 mm (Tipo Padrão) / 560 mm (Tipo Alto)
Torque do Motor na Direção X	6 N.M Servo
Torque do Motor na Direção Y	6 N.M Servo
Movimento Rápido (X)	5 m/min
Movimento Rápido (Y)	5 m/min
Fuso de Esferas (X)	FFZD3205-3/P4
Fuso de Esferas (Y)	FFZD3205-3/P4
Potência do Motor Principal	3.7 KW Servo
Peso (Peso Líquido / Peso Bruto)	2650 / 2800 Kg
Dimensões da Máquina-Ferramenta	2150×2100×2100 mm
Dimensões da Embalagem	2300×2300×2250 mm



COPAT

CNC MACHINES

A COPAT CNC Machine oferece experiências inovadoras na área de máquinas e comandos CNC. Empresa familiar há mais de 50 anos, evoluímos ao longo dos anos com a tecnologia, trabalhamos exclusivamente com máquinas e comandos CNC desde 2013, somos integradores dos produtos da ZHZ Indústria de Máquinas, Kollmorgen, LEISE Automação e Robótica, FANUC e MITSUBISHI divisão CNC.



www.copatcncmachines.com.br



melara@copatcnc.com.br



+55 (54) 99130-5425



Rua Armando Marco Zanetti, 09
Pavilhão D04 – Garibaldi – RS

